

RCT200 und RCT88

Pneumatische Antriebe für offshore und schwierige Bedingungen

RCT - für schwierige Betriebsverhältnisse



Die Remote Control Antriebe von Rotork sind mit einer patentierten Oberflächenbehandlung geschützt, welche die Teile hart eloxiert. Hiernach wird die Oberflächenstruktur in einem Wärmeprozess im Ofen mit PTFE versiegelt.

Die Oberfläche wird dabei sehr hart, mehr als 60HRC, und zudem auch wasserfest, abriebfest und lässt sich nicht wie bei lackierten Oberflächen bei Beschädigung ablösen. Hinzu kommt, dass die Oberflächenbehandlung durch diesen Prozess die gesamte Antriebsfläche erfasst, auch im Inneren sowie die Luftkanäle. Salz Nebel Tests über 2000 Stunden haben gezeigt, dass die RCT Antriebe diese ohne spürbare Wirkung von Korrosion überstehen.

Die Remote Control RCT Antriebe sind geeignet für Anwendungen in korrosiven Umgebungen mit einem neutralem pH-Wert (pH7). Wie in z. B Küstengebieten (auch tropisches Klima), nassen Anwendungen in der Papierindustrie, in Waschanlagen sowie an Bord von Schiffen.

Technische Daten

- Doppeltwirkend und einfachwirkend mit Federrückstellung
- Vorgespannte Federn für höchste Sicherheit
- Anschlüsse nach internationalem Standards
- Montagesätze für alle 90° Armaturen
- Harte und widerstandsfähige Oberfläche
- Leichter und wirtschaftlicher als Stahl/rostfreier Stahl
- Scotch Yoke Prinzip gibt hohes Drehmoment in den Endlagen
- Gleichmässige Schaltung und weiche Anfang und Abschluss der Drehbewegung
- Hohe Zuverlässigkeit, langes Leben, drei Jahren Garantie
- Hohe Effizienz, niedrigen Luftverbrauch
- Gehäusen aus harteloxierter und PTFE abgedichteter Aluminium
- Drehwellen und Schrauben aus Edelstahl
- Temperaturbereich: -20 °C bis +80 °C
- Optional: Handnotbetätigung M1, Schnell-lauf, Geschwindigkeitsregelung, Hochtemp, Tieftemp, Tieftemp Arktisch, Wasserhydraulik, Ölhydraulik

www.rotork.com www.remotecontrol.se



ROTORK SWEDEN AB

Box 80, Kontrollvägen 15, SE-791 22 Falun, Sweden
Tel: +46 (0)23-587 00 • Fax: +46 (0)23-587 45 • falun.info@rotork.com

Technische Information

Die RCT Schwenkantriebe haben eine patentierte Oberflächenbehandlung für Aluminium, bestehend aus einer Kombination von Hartanodisierung und Fluorkunststoffbeschichtung.

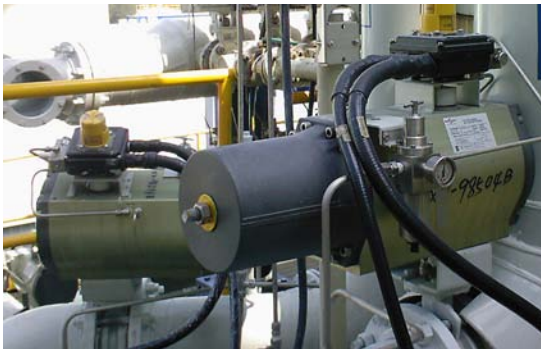
Oberflächenhärte

Die Beschichtung der RCT Schwenkantriebe besteht zum größten Teil aus Aluminiumoxyd, das eine Härte von mehr als 2000 HV (nach Vickers) hat.

Die Oberflächenhärte ist von der Aluminiumqualität, den Mikroporen im Material und der Stärke der Beschichtung Fluorkunststoff abhängig. Dadurch variiert die Oberflächenhärte zwischen 400-600 HV.

Durch die Materialumwandlung dringt die Beschichtung in das Ausgangsmaterial ein und kann dadurch nicht abblättern.

Durch die hohe Härte der Beschichtung ist eine höhere Punktbelastung gegenüber den herkömmlichen Behandlungen möglich.



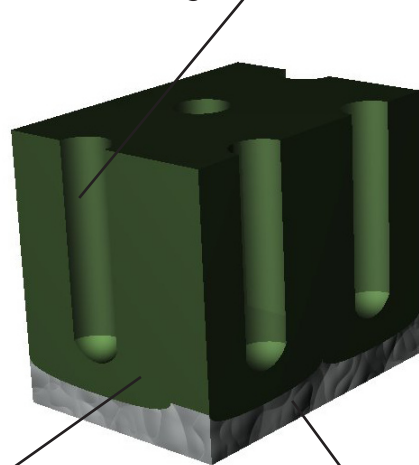
Korrosionsbeständigkeit

Die Beschichtung bietet einen bedeutend höheren Korrosionsschutz gegenüber den herkömmlichen Verfahren (wie Hartanodisierung) an.

Die Oberflächenbehandlung hat die besten Korrosionseigenschaften, eine hohe Härte und übersteht mehr als 2000 Stunden in einer neutralen Salznebelkammer, gemäß ASTM B 117 (Amerikanischer-Standard), ohne Anzeichen von Korrosion.



Microporen mit Fluorkunststoffbeschichtung



Sperrschicht

Aluminium

Referenzen

Wir haben RCT Schwenkantriebe an Betriebsanlagen geliefert, wo die Antriebe harte äußere Beanspruchungen bestehen müssen, sowie eine chemikalienreiche und korrosive Umwelt; die chemische und petrochemische Industrie, Off-shore, Wasserreinigungswerke und die Papier- und Zellstoffindustrie.

Für weitere Information über verschiedene Anwendungsbereiche, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung



Änderungsrecht ohne vorgehende Mitteilung ist vorbehalten

www.rotork.com www.remotecontrol.se

Ref No 525B / Art No 980525



ROTORK SWEDEN AB

Box 80, Kontrollvägen 15, SE-791 22 Falun, Sweden

Tel: +46 (0)23-587 00 • Fax: +46 (0)23-587 45 • falun.info@rotork.com