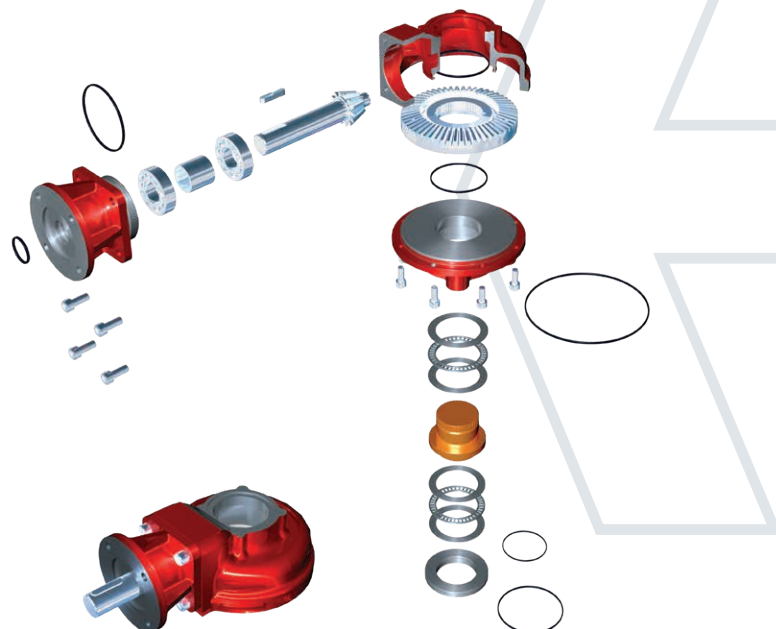


rotork®

Keeping the World Flowing
for Future Generations



Przekładnie wielobrotowe serii IB

Seria IB wielobrotowych przekładni kątowych została zaprojektowana mając na uwadze łatwość magazynowania u klienta. W tym celu przekładnie mają demontowaną tuleję, która może zostać odpowiednio obrobiona do współpracy z zaworem.

Standardowa temperatura pracy to -40 do 120°C. Opcjonalnie przekładnia może zostać dostarczona do pracy w innych temperaturach otoczenia.

Kołnierze wejściowe i wyjściowe są wykonane wg ISO 5210. Możliwe jest dostarczenie przekładni z kołnierzami w innych standardach jak DIN czy MSS.

Zastosowanie

Przekładnie wielobrotowe Rotork serii IB nadają się do zabudowy na armaturze takiej jak zasuw, zastawki, śluzy itp. Urządzenia te są przeznaczone do pracy z napędami wielobrotowymi.

Odporność na warunki otoczenia

Standard: Obudowa IP67 odpowiednia do zalania na głębokość do 1 m przez 30 minut.

Opcjonalnie IP68 z możliwością ciągłej pracy pod wodą do głębokości 15m.

IB wielobrotowe

Przekładnie z obudową żeliwną

Podstawowe cechy:

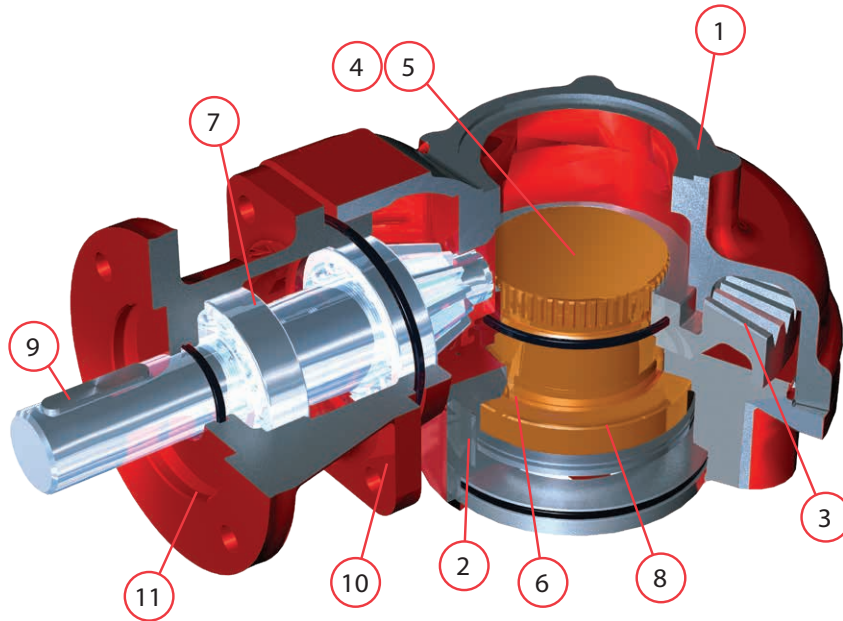
- Całkowicie zamknięta komora zębatek
- Smar bez konieczności wymiany i pełna hermetyczność
- Szeroki zakres przełożeń
- Demontowalna tuleja sprzęgła
- Wejściowa zębataka na łożyskach kulkowych
- Szeroki zakres kołnierzy wejściowych i wyjściowych

Opcje

- Dodatkowe przekładnie redukcyjne
- Wersje wysoko i niskotemperaturowe
- IP68, wersje do zakopania
- Przedłużenia
- Wersje z dwoma i trzema wejściami w położeniach 90° i 180°
- Wersje "Firesafe" zgodnie z ISO 10497
- Interlock
- Tuleje typu A, B i C

IB wielobrotowe przekładnie z żeliwną obudową

DSB - Przekładnia z dwoma wejściami



Wersja 180°



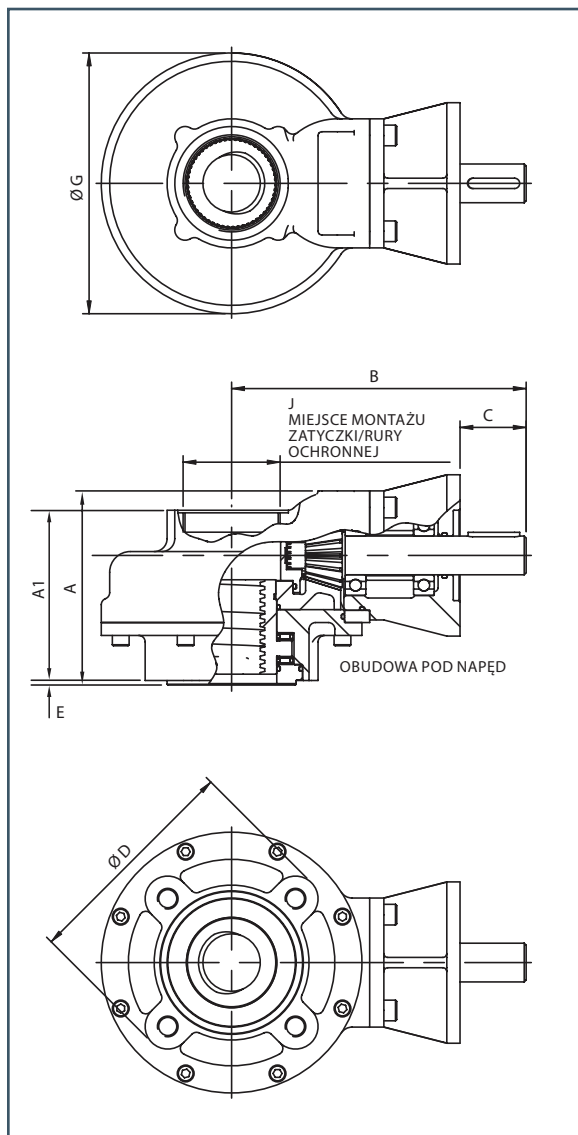
Wersja 90°

90° i 180° DSB dostępne dla IB4 do IB11.
180° DSB dostępna dla IB12 do IB14.

Specyfikacja materiałowa przekładni kątowych serii IB

No.	Opis	Materiał	Standard UK	Standard USA	Standard DIN
1	Obudowa	Żeliwo Żeliwo sferoidalne	BS1561 EN-GJL-250 BS1563 EN-GJS-450-10	ASTM A48 35B/40B ASTM A536 65-45-12	GG-25 GGG-40
2	Baseplate	Żeliwo sferoidalne	BS1563 EN-GJS-450-10	ASTM A536 65-45-12	GGG-40
3	Zębatki	Żeliwo sferoidalne Stal	BS1563 EN-GJS-700-2 BS970 605M36T	AISI/SAE 1010 lub 4340	GGG-70
4	Tuleja wyjściowa typu B	Stal	BS970 070M20	ASIS/SAE 1023	
5	Tuleja wyjściowa typu A	Alubrąz	BS1400 AB2	ASTM B505 C95800	
6	Uszczelnienia	Guma nitylowa			
7	Łożyska wału wejściowego	Łożyska kulowe			
8	Łożyska tulei wyjściowej	Łożyska igiełkowe (poza IB14, która ma łożyska baryłkowe)			
9	Trzpień wejściowy	Stal	BS970 605M36T BS970 817M40T	AISI/SAE 4340	42 MnMo 7 40 NiCrMo 8 - 4
10	Śruby	Stal	BS3692 & BS4168		
11	Kołnierz wejściowy	Żeliwo lub Żeliwo sferoidalne	BS1561 EN-GJL-250 lub BS EN 1563 EN-GJS-450-10	ASTM A48 35B/40B lub ASTM A536 65-45-12	GG-25 or GGG-40
	Smar	Renolit CL-X2			
	Malowanie	Farba podkładowa PE3 szara (inne malowania dostępne na życzenie)			

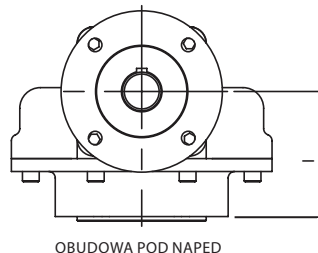
Uwaga: Ze względu na proces ciągłego doskonalenia produktów zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszej informacji.



Dane kołnierzy wejściowych

Wejście	Średnica i grubość kołnierza	Średnica trzpienia	Wymiary klucza
F10 & FA10	Ø125 x 10	Ø20,00 - 0,05	6 x 6 x 40
F14 & FA14	Ø175 x 15	Ø30,00 - 0,05	8 x 7 x 40
F16 & FA16	Ø210 x 20	*Ø40,00 - 0,05	**12 x 8 x 55
F25 & FA25	Ø300 x 20	Ø50,00 - 0,05	14 x 9 x 55

* Ø30,00 dla IB6 i IB7. ** 8 x 7 x 40 dla IB6 i IB7.



OBUDOWA POD NAPĘD

Przekładnia	Maksymalny otwór Walek z wpustem BS4235	Maksymalna średnica Gwint (cale)	(mm)	Masa (Kg)
IB2	40,0	1 3/4"	45	21
IB3	52,0	2 1/8"	55	25
IB4	40,0	1 3/4"	45	16
IB5	52,0	2 1/8"	55	20 / **22
IB6	52,0	2 1/8"	55	28 / **32
IB7	68,0	2 7/8"	73	35 / **45
IB8	68,0	2 7/8"	73	55 / **61
IB9	76,0	3 3/8"	86	70 / **76
IB10	76,0	3 3/8"	86	105 / **109
IB11	96,0	3 7/8"	100	125 / **135
IB12	96,0	3 7/8"	100	172 / **180
IB13	121,0	5"	127	200 / **215
*IB14	130,0	5 7/8"	150	343

*Otwór 60mm, opcja 40mm. **Masa dla opcji z większym kołnierzem.

Przekładnia	Przełożenie	A	A1	B	C	ØD	E	ØG	I	J	Kołnierze wejściowe	Kołnierze wyjściowe
IB2	1:1	187	99	228	51	125	3	202	107	2,5" BSP lub NPT	F10 & F14	F07 / F10
IB3	1:1	210	122	228	51	175	4	202	130	2,5" BSP lub NPT	F10 & F14	F14
IB4	2, 3, 4 & 6:1	124	107	228	51	125	3	202	74	2,5" BSP lub NPT	F10 & F14	F10
IB5	2, 3, 4 & 6:1	147	130	228	51	175 / *210	4	202	97	2,5" BSP lub NPT	F10 & F14	F14, F16
IB6	3, 4 & 6:1	152	141	251	51	175 / *210	4 / *5	260	102	3,5" BSP lub NPT	F10, F14 & F16	F14, F16
IB7	3, 4 & 6:1	170	159	251	51	210 / *283	5	260 / *267	120	3,5" BSP lub NPT	F10, F14 & F16	F16, F25
IB8	3, 4 & 6:1	191	191	332	60	210 / *283	5	320	130	4" BSP lub NPT	F14, F16 & F25	F16, F25
IB9	3, 4 & 6:1	197	197	332	60	300 / *350	5	320 / *355	136	4" BSP lub NPT	F14, F16 & F25	F25, F30
IB10	4 & 6:1	216	216	377	60	300 / *350	5	412	155	5" BSP lub NPT	F14, F16 & F25	F25, F30
IB11	4 & 6:1	237	237	377	60	350 / *410	5	412	176	5" BSP lub NPT	F14, F16 & F25	F30, F35
IB12	6 & 8:1	238	238	432	60	350 / *410	5	520	176	Ø195 Otwór (4 x M10 na 220 PCD)	F14, F16 & F25	F30, F35
IB13	6 & 8:1	254	254	432	60	410 / *476	5 / *8	520	192	Ø195 Otwór (4 x M10 na 220 PCD)	F14, F16 & F25	F35, F40
IB14	6 & 8:1	366	366	432	60	476	8	520	304	Ø195 Bore (4 x M10 na 220 PCD)	F14, F16 & F25	F40

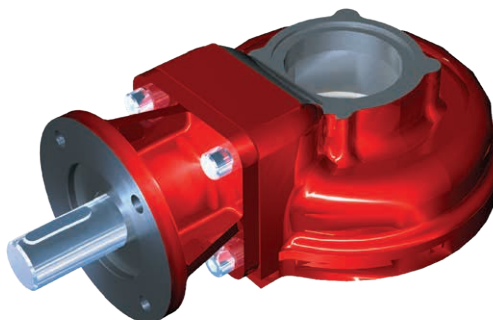
Wszystkie wymiary w mm. *Wymiar dla większego kołnierza wyjściowego.

Tabela doboru przekładni

Przekładnia	Przełożenie	Moment wyjściowy (Nm)	Maks. siła osiowa (kN)	Sprawność ±10%*
IB2	1	306	53	0,85
IB3	1	306	177	0,85
IB4	2	306	53	1,70
IB4	3	678	53	2,55
IB4	6	542	53	5,10
IB5	2	306	177	1,70
IB5	3	678	177	2,55
IB5	6	542	177	5,10
IB6	3	1355	177	2,55
IB6	6	1084	177	5,10
IB7	3	1355	266	2,55
IB7	6	1084	266	5,10
IB8	3	2033	266	2,55
IB8	6	1627	266	5,10
IB9	3	2033	355	2,55
IB9	6	1627	355	5,10
IB10	4	4067	355	3,40
IB11	4	4067	500	3,40
IB12	6	8135	500	5,10
IB13	6	8135	834	5,10
IB14	6	8135	1320	5,10

Statyczny współczynnik bezpieczeństwa wynosi 2.

*Podana sprawność osiągnięta po kilku pełnych cyklach.



Pełny wykaz sieci sprzedaży i serwisu jest dostępny na naszej stronie internetowej.

www.rotork.com

Corporate Headquarters
Rotork plc

tel. +44 (0)1225 733200
email mail@rotork.com

Polska
Rotork Polska sp. z o.o.

ul. Tarnogórska 241
44-100 Gliwice

tel. +48 32 7973400
email info.polska@rotork.com

rotork®

Napędy elektryczne i systemy sterowania
Napędy pneumatyczne i hydrauliczne
Przekładnie armatury
Instrumenty sterujące i regulacyjne
Projekty, Serwis i doposażenia